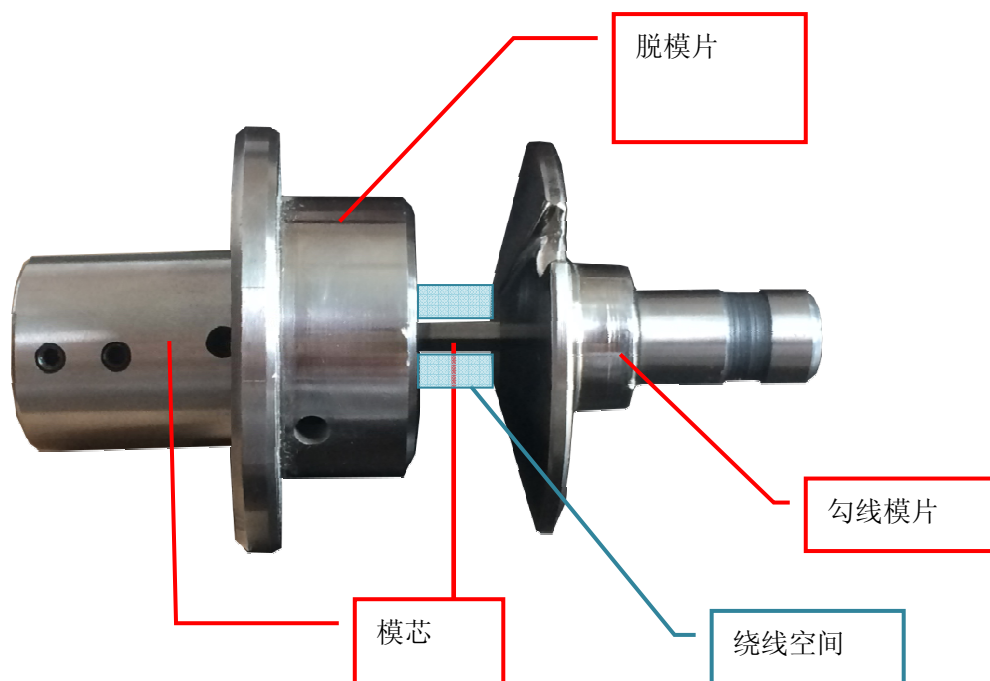


线圈模具的相关说明

一， 线圈模具概览：

一套线圈模具主要由模芯、脱模片、勾线模片三部分组成



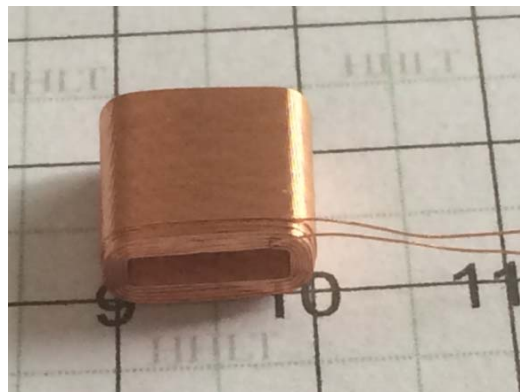
如果没有模具，是无法进行线圈打样或量产的

二、 模具各部分构成及功能

1, 模芯: 用于空芯线圈的绕制成型, 模芯的形状决定线圈的内径,



模芯如果是圆形, 线圈出来就是圆形, 模芯是方形线圈做出来就是方形, 本文举例的模具是一个方形, 做出来线圈成品如下图



2, 脱模片: 用于把绕好的线圈从模芯上推下来



3，勾线模片：用于线圈开始起绕时处理引线定位



三， 模具加工工艺

主要流程为开料、CNC、热处理、打磨抛光、调试修模。

线圈模具的要求特点：需要用于大规模生产，需要保证很高的尺寸精度，不易磨损，不易受力变形。

为了保证模具的尺寸精度，模具材料采用精钢（模具钢）制做，需经 CNC 及多次打磨后达到高精度。模芯必须表面高度光滑，高硬度，使用过程中不磨损，不伤线圈。模具材料必须热处理提高模具材料的硬度，防止大量生产后磨损或变形造成尺寸偏移。

模具初制完成后，还要上机调试试绕，如果绕出的线圈精度或者形状不达标，或者会伤线，特别是引线起绕点位置，模具没开好引线很容易受伤破损或断线，如果出现以上情况需返模具厂精修或者个别部件的重新开模。

我司深圳市辉海龙腾电子有限公司开的都是专业量产模具，可以生产数十万数百万的产品而无需更换，不是其它厂家的简易打样模具可比。除了**材料要求高及工序复杂**，另外每套模具都是根据客户要求定制，一般**只生产一套**，因此模具厂无法大批量生产降低成本。而如本文举例所示的模具定制费仅**几百元**，就是我司给模具厂的加工费，因为我司长期合作的模具厂价格相对优惠，我司也**没有在此基础上多加一分钱**，并且我们还负责免费设计画图、模具入库上机调试、修模等等相关事宜。另外产品订单达到一定数量，我们是免费开模或者先收后返模具费。

以上说明希望可以解决一些尊敬的客户的疑问，一切只为给客户提供优质的产品和服务，希望得到您的理解与支持!做出客户满意的产品，与客户长期合作共赢是我们的追求。谢谢!