

辉海龙腾电子无线充线圈与低价厂家优劣对比

随着近来无线充市场升温，越来越多的原本局外之人加入无线充产品竞争行列，市场迅速充斥着大量良莠不齐的产品，无线充线圈作为一个关键部件之一，其品质直接影响无线充成品的品质。由于许多供应商是原先做别的产品，没有沉淀，使得不可避免的生产出来很多劣质产品，只能以低价抢占市场，同时，许多客户也不知道如何分辨，因此为普及相关知识，特整理如下资料。由于无线充线圈规格众多，本文仅以较通用的A11C线圈举例。



@2018, 辉海龙腾原创，欢迎转载请
注明出处。

		HHLT辉海龙腾	其它低价厂家
工厂硬件		ISO认证企业，规范标准化作业	小工厂、作坊，内地农村外发松散加工，无法很好管理, 品质不稳定
线圈	材质	自粘LIZ丝包线, 纯铜漆包线, 一线品牌	自粘LIZ丝包线, 回收铜线再加工，三线品牌
	线径	0.08*105P，完成外径1.15-1.20MM	0.076*105P，完成外径1.00-1.15MM，0.07-0.078都发现有
	绝缘层耐压耐温	F级（155度）优质漆包线	不详
	DCR	36毫欧	39-42毫欧
	R@100KHZ	55毫欧	58-62毫欧
	重量	6.0克	5.7克或更低
磁片	材质	锰锌PC95	锰锌PC40、PC44，二手回收料再粉碎回炉
	平整度	好	一般，有条纹
	毛边	无	有, 切割或生产工艺问题
	缺损	无	有
	微裂纹	无	有
	色差	极少	有
	生产工艺	压铸、烧结、切割、抛光	压铸、烧结、切割
	重量	9.0+/-0.5克	6.2-9.0克；有些是从厚度上偷工减料，标准1.0MM厚度的做成0.8，有些是生产工艺不一样，密度低导致轻了
粘胶	材质	704硅橡胶或同等级类产品	热熔胶、黄胶、双面胶
	固化形式	吸收水气自然固化	冷却、有机溶剂挥发
	牢度	好	一般
	绝缘性能	极好	不详
	耐温	粘胶最高可达350度耐温	80度软化可能松脱
	耐湿	极好	不详
	耐腐蚀	耐酸耐碱	不详
	环保性	无味无毒，环保	热熔胶环保，黄胶有毒、双面胶不耐热

生产工艺	涂胶	点胶机，精确控制，防止溢胶和点胶不均匀，胶多溢胶影响美观，胶少粘不牢	手工涂胶
	粘合	治具辅助定位，防止间隙和偏位	手工贴合
	贴胶布	耐高温胶布	普通胶布或不贴胶布，遇高温溶化变形断裂，失去保护作用，引线易散线
	焊锡	特有技术，防止焊锡处焦皮残留、开叉、多股线没焊透虚焊	焦皮残留、开叉、多股线没焊透虚焊;没焊透会导致实际通电的股数变少，内阻升
	引线处理	丝包线材不良包丝少可能导致引线折弯处露铜，起毛，保护不良细股断丝	因线材质良不稳定，有脱丝，露铜现象
	包装	专用珍珠棉加纸箱包装，一箱数量控制在500-800PCS，重量不超过13KG，装多运输中易碎	一箱塞尽量多，非常重，保护性不好
	检测	电性抽检，外观全检。材料来料检验，首件记录，生产过程检验和成品二次检验。相关数据存档	基本不检
电性能	温升	低	高
	效率	输入5V/0.720A，输出4.85V/4.75A（2.3W），	输入5V/0.740A，输出4.85V/4.75A（2.3W），
		用市面上常规的发射板和接收板，接收端不变，改变发射端线圈条件下测试	

由于大多数客户缺乏专业的检测设备，加上有些差异不明显或者需要在特定的条件下才会表现出来，如高温，大电流等，导致常常客户无法分辨。 我司专业做线圈近十年，核心人员更是从业二十余年，对产品的理解、对品质的理解，风险的把控，都更成熟。 做线圈，辉海龙腾更专业！